

APPLIKATION

KUND

PLATS

TILLÄMPNING

MONTAGE

IRO AB

Ulricehamn

montage av garnmatare

hanterit



Fyra monteringsstationer är placerade utefter banan.



Vid avslutat arbete skjuter montören produkten till utväxlingsläget.



Produkten rullar sedan ut till rullbanan, som transporterar den vidare till packning och bandning.



När produkten når slutet av utväxlingsbanan, skjuter en pusher över godset till en buffert bana före packnings och bandningsstationen.



Enheterna ackumuleras mot ett stopp, och operatören som sköter packning och bandning kallar manuellt fram enheterna.