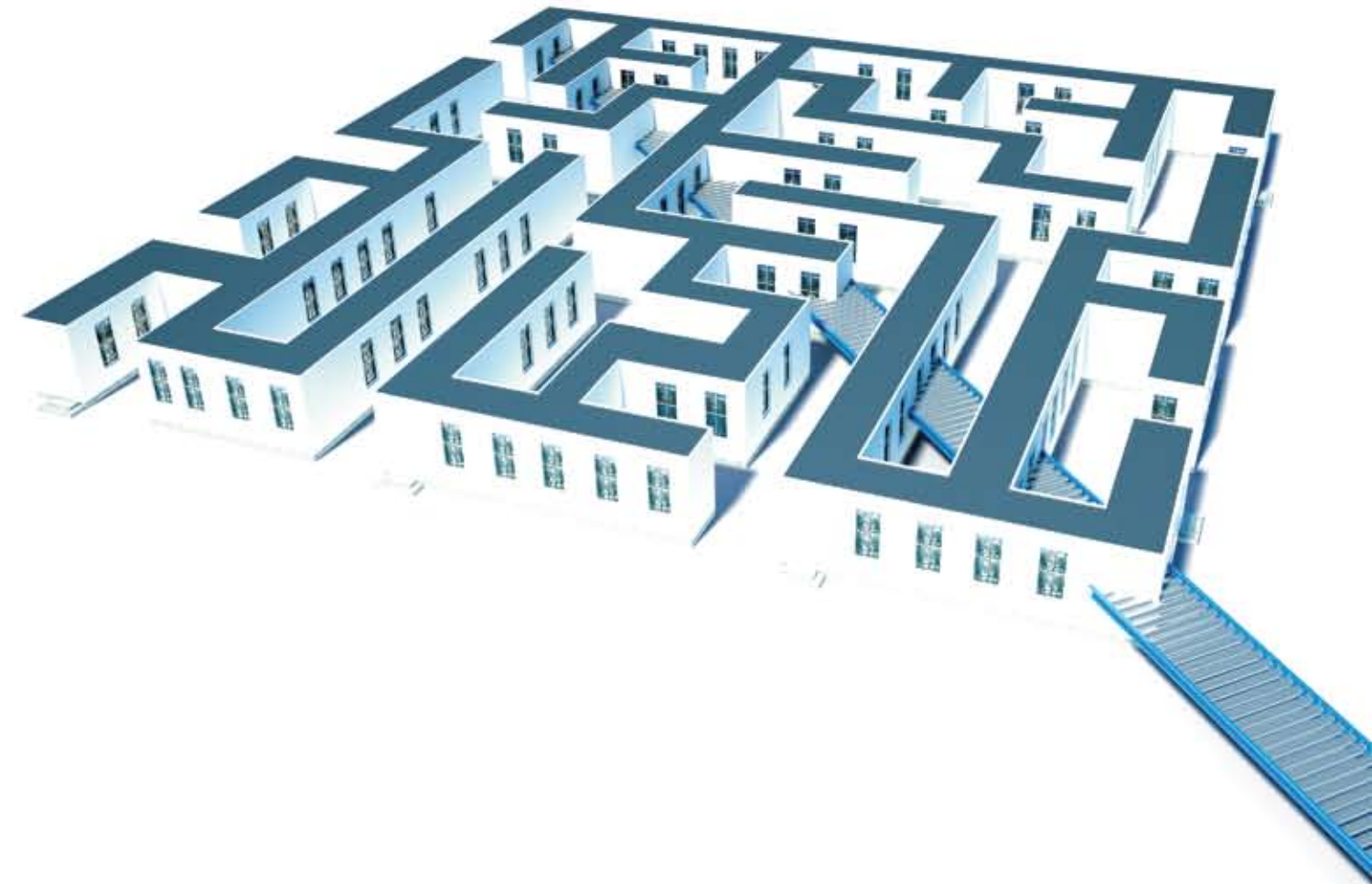


B



*hanter* **it**

*hanter* **it**



Vi erbjuder ett personligt besök och ett kostnadsfritt förslag på lösning.

**KONTAKTA OSS!**

Hanter Ingenjörsteknik AB  
50715 Gånghester  
Sverige

033-750 75 00  
www.hanter.se  
Info@hanter.se

Grundat 1966  
Personal - 60 personer  
Omsättning 2009 - ca 100 milj. SEK  
Ingår i Vätterledens Invest AB  
Egen konstruktion, tillverkning, montage, service, reservdelar.



**GENVÄGEN TILL LÖNSAMHET**  
rationella transportörsystem

sedan 1966

## Hanter IT AB

Erbjuder kundanpassade transportörsystem med kringutrustning.

Vi tillhandahåller kompletta funktionslösningar inom såväl lättgods- som pallgodshantering och tar ansvar för hela processen inklusive montage & intrimning samt utbildning av Er personal.

Som leverantör av helhetslösningar kommer våra kunders behov i första hand.

## Produkter

För att lösa varje kunds unika behov tillverkar vi alla typer av transportörenheter såsom rullbanor, bandtransportörer, kedjetransportörer, lamelltransportörer, vertikaltransportörer, transfervagnar, vrid- och lyftbord. För sortering och/eller pallläggning ingår även portalrobotar i vårt produktprogram.

Till den kompletta anläggningen integrerar vi även etikettprintrar, skannrar, utrustning för våg- och volymmätning samt bandningsmaskiner och inplastare.

## Kunder

Med mer än 40 års kompetens och erfarenhet har vi haft nöjet att få effektivisera och automatisera produktflöden hos ett stort antal företag inom olika branscher. Bland våra svenska kunder märks:

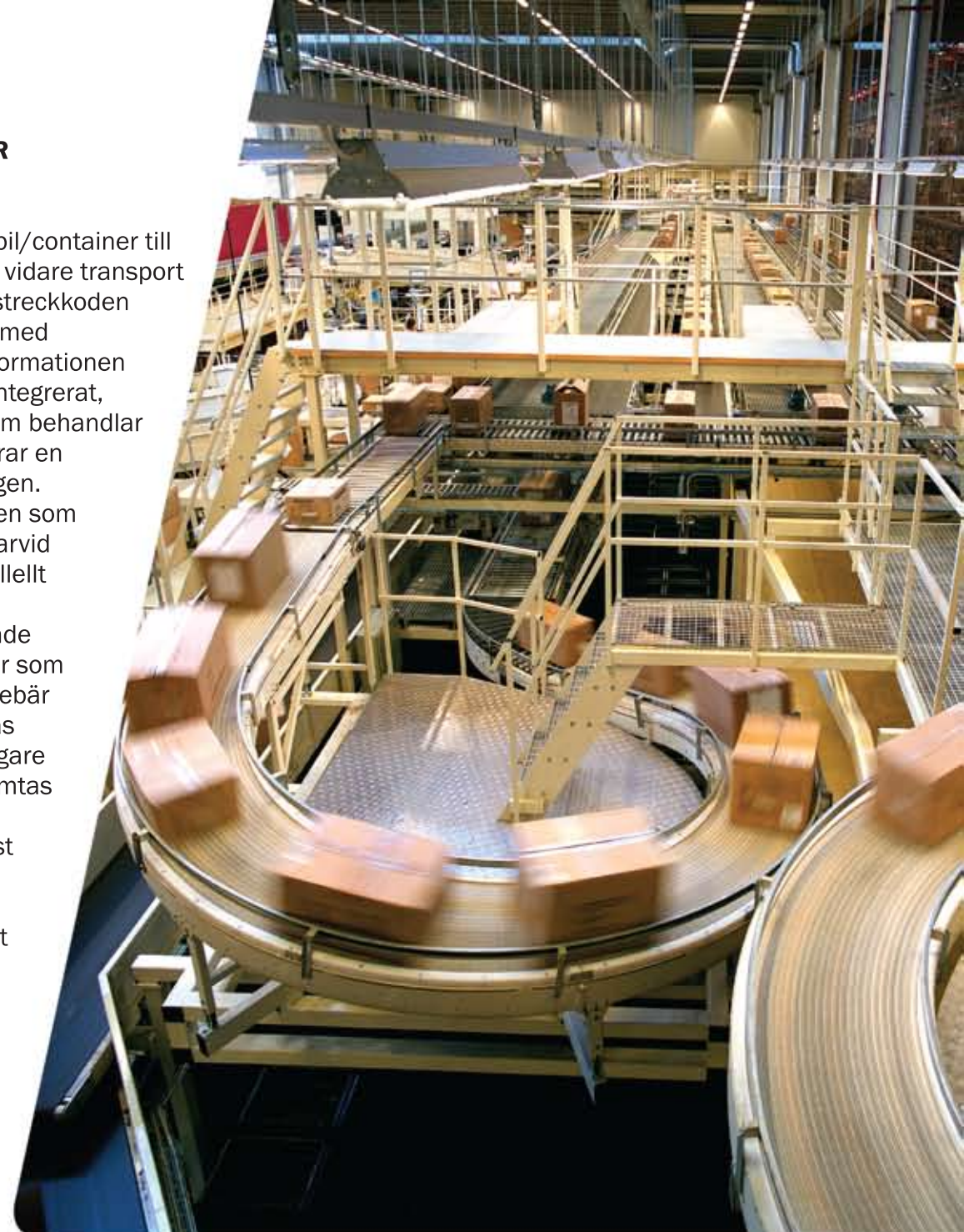
Apoteket, Arla Foods, Asko, Atlas Copco, BT Products, Dagab, DHL, Fagerhult, Flügger, Gekås, Green Cargo, Gustavsberg, Husqvarna, IKEA, Itella, KappAhl, Maersk Logistics, New Wave, Pågens, Scandinavian Photo, Schenker Logistics, Stora Enso, Svenska Volkswagen, Systembolaget, Tidsam, med flera.

Sedan många år levererar vi transportör- och sorteringsutrustning till postterminaler runt om i Europa.

## HOS EN AV VÅRA KUNDER

Kartonger lossas från lastbil/container till en teleskoptransportör för vidare transport till en skannerstation där streckkoden läses. Via kommunikation med affärssystemet skickas informationen till ett, med bansystemet integrerat, etikettskrivningsystem som behandlar informationen och applicerar en transportetikett på kartongen. Godset identifieras antingen som "direkt vidaretransport", varvid det växlas över till ett parallellt transportörsystem och transporteras ut till väntande lastbil vid lastbryggan, eller som "sorteringsgods" vilket innebär att kartongen transporteras vidare i systemet till ytterligare en skannerstation. Här hämtas information om godsets destination från den senast applicerade etiketten.

Anläggningen ger möjlighet till åtta olika sorteringsriktningar och transportörsystemet sköter om så att varje enskild kartong hamnar på rätt sorteringsbana.



**INLASTNING**

**SORTERING**

**INLAGRING**

**PACKNING**

**SORTERING**

**UTLEVERANS**